



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

LÖSUNGSMITTELFREIER MONTAGEKLEBSTOFF MIT SEHR HOHER ANFANGSHAFTUNG.



- Auch bei geringen Temperaturen mit geringem Kraftaufwand verarbeitbar
- Sehr gutes Füllvermögen
- Gutes Standvermögen
- Härtet schrumpffrei; 100% Klebstoff
- Temperaturbeständig zwischen -40 °C und +100 °C
- Überstreichbar
- Lösungsmittelfrei
- Witterungsbeständig - auch im Außenbereich einsetzbar
- Gute UV-, Chemikalien- & Schimmelbeständigkeit
- Auch auf leicht feuchten Untergründen und in feuchten Umgebungen einsetzbar
- Feuchtigkeit, z. B. in Form von leichtem Regen, beeinträchtigt die Aushärtung nicht negativ
- Härtet sogar vollständig unter Wasser aus
- Kein Pressen oder Fixieren notwendig

PRODUKTBESCHREIBUNG

Lösungsmittelfreier Montageklebstoff basierend auf SMP-Polymer mit sehr hoher Anfangshaftung und sehr schneller Festigkeitszunahme. Ideal für schwere Materialien und vertikalen Anwendungen, bei denen die Verbindung schnell belastet werden soll.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben und Montieren von vielen Baumaterialien auf allen Oberflächen wie z.B. Holz, Putz, (Natur-) Stein, (Poren-) Beton, Metall, Hartschaum und verschiedenen Kunststoffen. Trockenbau: Verkleben/Fixieren von UW- Schienen im Boden, Decken und Wandbereich. Geeignet für den Innen- und Außenbereich wie z.B. bei Platten, Deckenelementen, Dachblenden, Verkleidungen, Isoliermaterial, Spiegeln, Holzfachwerk, Sockelleisten und Latten. Für alle professionellen Anwendungen darunter auch Wand- und Innenausbau, Hausbau und Karosseriebau.

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Gips und Bitumen. Beim Kleben von Kunststoffen führen Sie bitte immer zuerst eine Klebprobe durch. Das Kleben von Kunststoffen kann je nach den Eigenschaften des Materials und der Qualität des Kunststoffes unterschiedliche Eigenschaften haben.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Soforthaftung und Endfestigkeit
- Sehr schneller Stärkeaufbau
- Endfestigkeit nach 4 Stunden (abhängig von Klebstoffmenge, Umgebungs- & Bauteilefeuchtigkeit und -temperatur)
- Ideal zum Befestigen von schweren Gegenständen oder an senkrechten Flächen

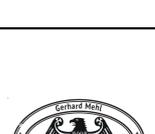
Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

LÖSUNGSMITTELFREIER MONTAGEKLEBSTOFF MIT SEHR HOHER ANFANGSHAFTUNG.

ZULASSUNGEN & NORMEN

Zulassungen	
	ATG: Montageklebstoffe. Zertifikat ATG 2870.
	EMICODE: Klassifizierungssystem (GEV) der Emissionseigenschaften von Bauprodukten in Innenräumen. Es stellt sicher, dass diese Produkte die strengen Emissionsgrenzwerte einhalten. EC-1 Plus: Premiumklasse, steht für ein sehr emissionsarmes Produkt.
	KOMO: Montagekleber. Zertifikat 32992 basierend auf BRL 3107.
	TÜV SÜD: Zertifizierung für die schraubenlose Montage von UW-Profilen. Zertifikat Nr. 20 01 90 317 001 basiert auf Arbeitsanweisung Nr. MUC-KSP-A 1044
	TÜV: Geprüft und zertifiziert vom TÜV Rheinland in Bezug auf Scherfestigkeit, Zugschersfestigkeit, Elastizität und Haftung an verschiedenen Materialien. Zertifikat TÜV 43168.
	Gutachten Zugfestigkeiten: Prüfung der Haftzugfestigkeit verschiedener, miteinander verklebter Materialien bei Trockenbau-Anwendungen mit Poly Max® High Tack Express (Prüfbericht Pb-4103-1_05/2021-Griffon Poly Max® High Tack Express)
	Konsollasttest: Prüfung der Standsicherheit einer Gipskarton Einfachständerwand auf Basis DIN 4103-1 welche mittels Klebeverfahren kraftschlüssig am Rohbaukörper verklebt wurde (Prüfbericht Pb-4103-1_08/2020-Griffon Poly Max® High Tack Express)

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Die Umgebungstemperatur, die Temperatur des Klebstoffes und der zu klebenden Materialien sollte nicht unter +5 °C liegen.

Anforderungen an die Oberflächen: Oberflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Oberflächen müssen stabil sein. Die Oberfläche kann auch leicht feucht sein. Es ist keine Grundierung nötig.

Hilfsmittel: Kartuschenpistole und Gummihammer.

VERARBEITUNG

Verbrauch: Eine Kartusche verfügt über ca. 7 - 9 m Klebstoff.

Gebrauchsanleitung:

Je nach Gewicht des Materials tragen Sie den Klebstoff gleichmäßig in vertikalen Streifen oder Punkten (mit einem Abstand von 10 bis 40 cm) auf. Tragen Sie immer Klebstoff an den Ecken und Kanten auf. Beidseitiges Bewegen der Materialien (Fassadenplatten) kann durch eine Klebstoffdicke von 3 mm (benutzen Sie Klebeband oder Abstandhalter) angepasst werden. Befestigen Sie die Baumaterialien mit einer Schiebebewegung, drücken oder klopfen Sie die Materialien an. Nachkorrigieren ist möglich. Schließen Sie die Kartusche sofort nach dem Gebrauch.

Flecken/Rückstände: Entfernen Sie Klebstoffreste sofort mit Waschbenzin. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

Bitte beachten Sie: Die folgenden Trocknungszeiten basieren auf dem Kleben von mindestens einem saugfähigen Material und einer Klebeschicht von max. ca. 1 mm Dicke. Wenn zwei nicht-poröse Materialien (Metalle, Kunststoffe/Gummi, keramische Untergründe, etc.) geklebt werden, den Klebstoff nicht flächig, sondern in möglichst dünnen, vertikalen Raupen mit ausreichendem Abstand zueinander auftragen. Die Trockenzeiten können bei diesen Materialien/Untergründen erheblich länger sein. Durchführung von Vorversuchen um die ideale Klebstoffmenge zu ermitteln sind notwendig.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

LÖSUNGSMITTELFREIER MONTAGEKLEBSTOFF MIT SEHR HOHER ANFANGSHAFTUNG.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Anfangsfestigkeit nach:	30 Minuten. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Basis:	SMP Polymer
Bruchdehnung:	100 %
Chemische Beständigkeit:	Gut
Dichte ca.:	1.52 g/cm ³
Durchhärtung:	1.6 mm/24h
E-Modul:	2.2 MPa
Elastizität:	Gut
Endfestigkeit:	400 N/cm ²
Endfestigkeit nach:	4 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Festkörpergehalt ca.:	100 %
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Hautbildungszeit:	10-15 Minuten
Maximaler Temperaturwiderstand:	100 °C
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Schimmelbeständigkeit:	Gut
Shore-A Härte:	73
UV-Beständigkeit:	Gut
Viskosität:	Pastös
Wasserbeständigkeit:	Gut
Zugfestigkeit (N/cm ²) ca.:	280 N/cm ²
Zugscherfestigkeit:	400 N/cm ²
Überstreichbarkeit:	Gut

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Mindestens 18 Monate. Mindesthaltbarkeitsdatum (MM/JJ): siehe Verpackung.

Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit. Lagern Sie das Produkt in der verschlossenen Verpackung zwischen +5 °C und +25 °C.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.